

MasterSeal® 909

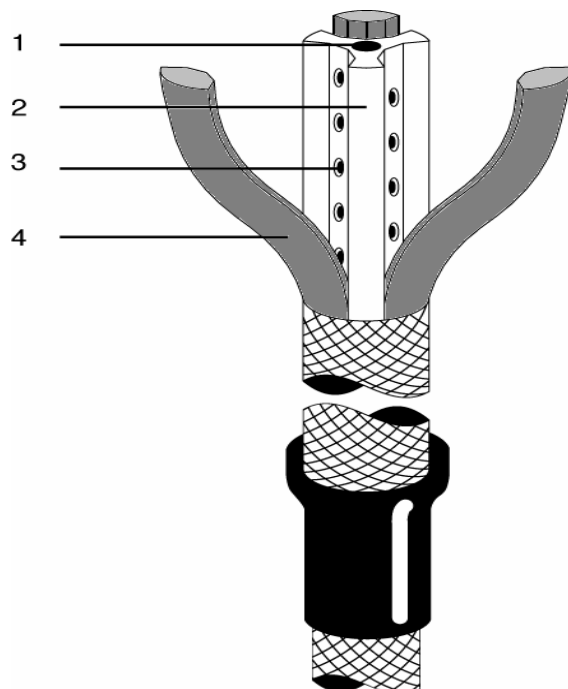
Инъекционный шланг с возможностью многократного инъецирования конструкционных и технологических швов железобетонных конструкций

ОПИСАНИЕ

MasterSeal 909 – система инъекционных шлангов с функцией повторного инъецирования. Шланг монтируется в технологические и конструкционные швы железобетонных конструкций перед следующим этапом бетонирования. Цель — последующее инъецирование минеральных или полимерных составов для обеспечения водонепроницаемости швов конструкций.

Шланг имеет жесткую, упругую и химически инертную конструкцию. Система устойчива к воздействию влаги и низких температур.

Инъекционный шланг имеет твердую внутреннюю сердцевину (2) с продольным инъекционным каналом (1). Вдоль сердцевины расположены продольные выемки, внутри которых имеются отверстия (3) диаметром 3 мм. Неопреновая лента (4) с замкнутыми ячейками, закрывающая выемки, играет роль односторонних клапанов. Система заключена в рукав из сетчатой нейлоновой ткани с широкими ячейками сетки.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal 909 рекомендован для использования в технологических швах любых конструкций, где возникает необходимость обеспечения герметичности:

- Водоподпорные сооружения
- Резервуары
- Тоннели и подземные части зданий
- Очистные сооружения.

Данную систему не рекомендуется использовать в компенсационных швах и зонах, подверженных существенным деформациям.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Установка инъекционной системы позволяет тестировать швы на наличие протечек за счет прокачки смонтированного шланга водой — инъецирование необходимо только в случае обнаружения течи. MasterSeal 909 помогает избежать проведения ненужных работ.
- Шланг позволяет устранять течи при их появлении в швах, либо бороться с протечками превентивно.
- Возможность повторного/многократного инъецирования.
- Неопреновые ленты действуют в качестве односторонних клапанов — не допускают поступления инъекционного материала обратно, даже при наличии давления.
- Сплошная сердцевина — шланг не деформируется под воздействием давления бетонной смеси, что обеспечивает равномерное поступление инъекционного материала.
- Химическая инертность — шланг устойчив к воздействию полиуретанов, виниловых эфиров, эпоксидных смол и цементных растворов, спиртов, кислых растворов, нефтепродуктов.
- Гибкость — система легко монтируется в углах без необходимости обрезки и наращивания.

УПАКОВКА

Система MasterSeal 909 поставляется в двух комплектах по 100 п. м. и 200 п. м. шлангов с аксессуарами.

Комплект на 100 п. м. состоит из 2-х коробок:

1-я коробка

100 м реинъекционного шланга

2-я коробка

- 20 м прозрачной ПВХ армированной трубки
- 20 м зеленой ПВХ армированной трубки
- 2 м термоусадочной трубки
- 2 м пластикового соединительного фитинга
- 30 пластиковых заглушек
- 500 клипс

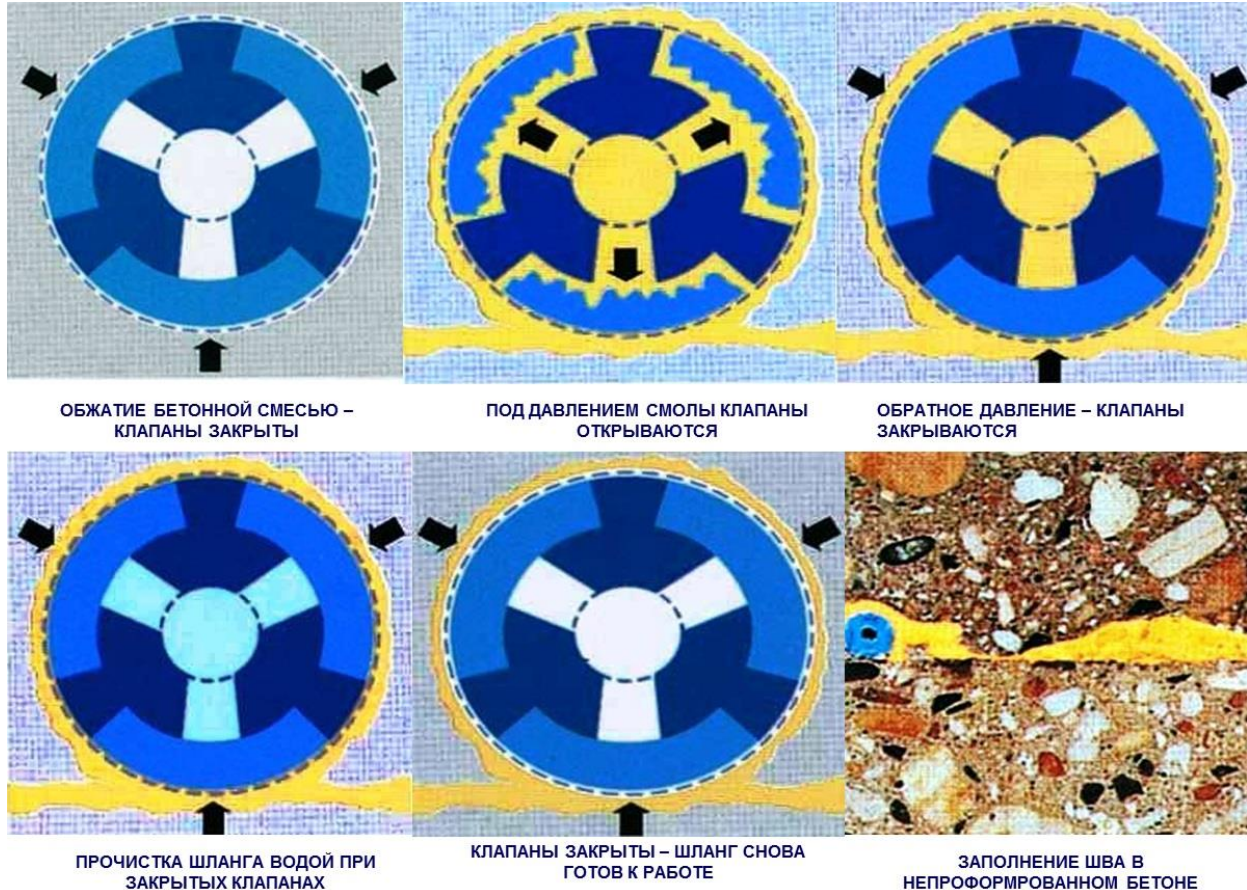
Комплект на 200 п. м. состоит из одной коробки в которой находятся 200 м реинъекционного шланга и аксессуары:

- 20 м прозрачной ПВХ армированной трубки;
- 20 м зеленой ПВХ армированной трубки
- 5 м термоусадочной трубки
- 5 м пластикового соединительного фитинга
- 50 пластиковых заглушек
- 1000 клипс

MasterSeal® 909

Инъекционный шланг с возможностью многократного инъектирования конструктивных и технологических швов железобетонных конструкций

МЕХАНИЗМ РАБОТЫ



ПРИМЕНЕНИЕ СИСТЕМЫ

Подготовка поверхности:

Поверхность, получаемая в результате уплотнения бетона глубинным вибратором, как правило, пригодна для укладки системы MasterSeal 909. Перед установкой следует удалить с поверхности бетона все слабо закрепленные частицы, а также заполнить раковины ремонтными составами серии MasterEmaco. Поверхность должна быть чистой, без следов нефтепродуктов.

1. Для обеспечения безопасности резку инъекционного шланга необходимо осуществлять через изоляционную ленту



Сборка шланга:

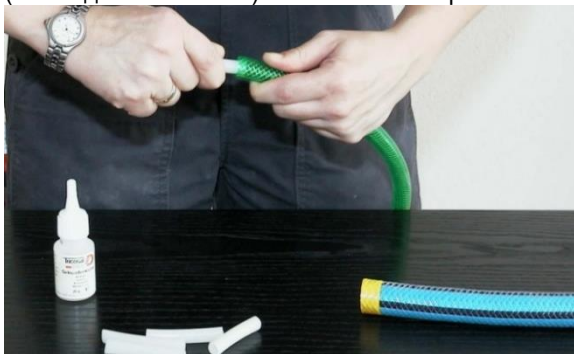
MasterSeal® 909

Инъекционный шланг с возможностью многократного инъектирования конструктивных и технологических швов железобетонных конструкций

2. Шланг отрезается усиленными ножницами по заданной длине



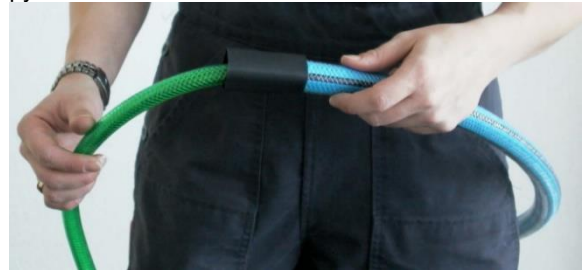
3. ПВХ трубки для наконечников также отрезаются по заданной длине и соединяются с инъекционным шлангом при помощи быстросохнущего клея (не входит в комплект) и пластикового фитинга.



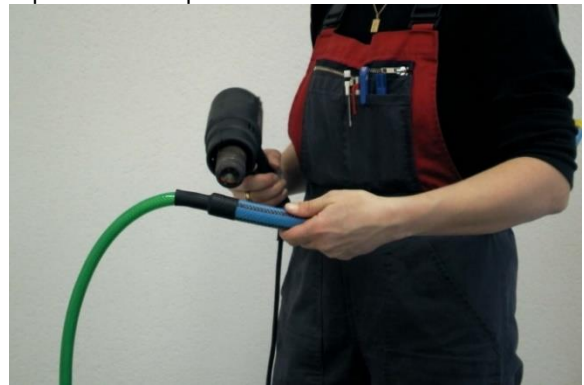
4. Соединяем ПВХ и инъекционный шланг, обеспечивая герметичность стыка с помощью быстросохнущего клея (не входит в комплект, следует приобрести в специализированном магазине).



5. Поверх соединения надевается термоусадочный рукав



6. Термоусадочный рукав прогревается для лучшей герметизации с помощью строительного фена.



7. Система готова к установке



MasterSeal® 909

Инъекционный шланг с возможностью многократного инъектирования конструктивных и технологических швов железобетонных конструкций

8. Инструменты для установки



11. Пример крепления



9. Стандартное размещение шланга



12. Метод перекрытия концов



10. Сверловка отверстия для крепежей



13. Установка системы на прямом отрезке



MasterSeal® 909

Инъекционный шланг с возможностью многократного инъектирования конструктивных и технологических швов железобетонных конструкций

14. Установка в углах



Инъектирование

Время между бетонированием и проведением инъекционных работ зависит от выдержки марки бетона. Минимальный период – 28 суток.

В зависимости от характера работ следует использовать один из следующих продуктов:

Акрилатные гели серии MasterSeal, MasterInject и MasterRoc

Полиуретановые и эпоксидные смолы серии MasterInject

Микроцемент серии MasterRoc

Начинать инъектирование следует всегда с одного конца. Инъекционный шланг заполняется материалом до тех пор, пока состав не начнет выходить с другого края. После этого выходной конец перекрывается специальной манжетой. Продолжить закачку под давлением свыше 2 атм. Закачку следует продолжать пока происходит потребление материала. После стабилизации давления и прекращения поступления материала в конструкцию, необходимо повысить давление до 20 атм. ровно на 5 минут.

В случае если не будет отмечено падения давления, следует остановить инъектирование. Данная процедура повторяется с другого конца шланга, чтобы убедиться в равномерном распределении материала.

Сразу после проведения работ следует очистить инъекционный шланг при помощи вакуумного насоса и промывочного состава. Промывочный состав выбирается в зависимости от инъекционного материала. Данная операция позволит подготовить шланг к повторной инъекции.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения в оригинальной упаковке не ограничен.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПРОДУКТА.



MasterSeal® 909

Инъекционный шланг с возможностью многократного инъектирования конструкционных и технологических швов железобетонных конструкций

Продукция сертифицирована.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru
LD

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира