

# Wabo®Crete II

## Эластомерный материал, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов.

### Описание

Wabo®Crete II представляет собой двухкомпонентный материал на основе полиуретана с добавлением мелкозернистого заполнителя для устройства деформационных швов. Wabo®Crete II I представляет собой смесь, обеспечивающую бесшовное заполнение между конструкцией деформационного шва и бетонным, образуя водонепроницаемую систему.

### Рекомендуемое применение

Материал Wabo®Crete II предназначен для:

- омоноличивания деформационных швов;
- создания переходных зон при устройстве деформационных швов;
- ремонта отрясенных шпал;
- ремонта кромок ж/б плит покрытия;
- снижения ударных нагрузок от колес транспортных средств.

Материал Wabo®Crete II можно применять при производстве внутренних и наружных работ на горизонтальных поверхностях.

### Преимущества

- поглощает вызванные транспортом ударные нагрузки и равномерно распределяет их по основанию;
- устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, антигололедных реагентов и абразивных веществ;
- высокая адгезия к бетонной и металлической поверхности;
- высокая стойкость к истирающим нагрузкам;
- высокая эластичность (рисунок 1)
- быстрый набор характеристик – работа в «окна»;
- отличная обрабатываемость как после ручного, так и после механического нанесения;



Рис. 1

- высокоподвижный материала;
- высокая морозостойкость;

- сохранение характеристик при отрицательных температурах;
- водонепроницаем.

### Упаковка

Материал Wabo®Crete II поставляется в:

- Компонент А (активатор) – банка 2,2 кг.
- Компонент В (смола) – банка 4,3 кг
- Компонент С (наполнитель) – ведро 32,6 кг.



### Расход материала

При смешивании всех компонентов материала Wabo®Crete II получается приблизительно 20 л готового раствора.

Одного комплекта материала хватает для нанесения на площадь 1 м<sup>2</sup>, толщиной 17 мм. Эти данные являются ориентировочными. Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

### Срок годности и условия хранения

Гарантийный срок годности в закрытой, неповрежденной оригинальной упаковке составляет 12 месяцев.

Компоненты А и В хранить в сухом месте влажностью воздуха не более 70 % при температуре от 10°С до 32°С.

Не допускайте замораживания компонентов А и В.

### Указания по работам

#### Предварительная подготовка основания: Бетон

Основание должно быть чистым, прочным и способным выдерживать нагрузку (прочность на отрыв не менее 1,5 МПа). Возраст уложенного бетона должен быть не менее 14 суток.

Рыхлый, загрязненный и ослабленный бетон должен быть удален до структурно прочного основания. Любые слабозакрепленные частицы и трещины должны быть устранены.

## Wabo®Crete II

Плохо подготовленное основание отрицательно скажется на адгезии материала к основанию и долговечности проведенных работ.

Влажность основания перед нанесением материала не должна превышать 5%.

### Металлическая поверхность

Все продукты коррозии должны быть удалены с металлического основания методом пескоструйной обработки, либо иными механическими способами. Степень очистки металлической поверхности Sa 2½.

Очистку металла производить незадолго до укладки материала Wabo®Crete II во избежание образования оксидной пленки, снижающей адгезию.

### Приготовление смеси

Для приготовления смеси Wabo®Crete II необходима чистая сухая емкость для перемешивания объемом не менее 25 литров. Вскройте банку с компонентом В и аккуратно перемешайте ее содержимое в течение 20 секунд и вылейте ее содержимое в предварительно подготовленную емкость.

Вылейте содержимое банки компонента А в емкость с компонентом В и перемешайте в течении 30 секунд.

Медленно добавьте в емкость компонент С.

Продолжать перемешивание до тех пор, пока смесь не станет однородной (приблизительно 1 – 1.5 минуты).

Перемешивание производить низкооборотной мешалкой с высоким крутящим моментом (300-400 об/мин).

Рекомендуемая насадка для перемешивания представлена на рисунке 2.



Рис.2

### Нанесение раствора

Температура основания и внешней среды во время работы и в течение последующих 3-4

часов должна быть не ниже + 4°C и не выше +32°C.

Приготовленный материал уложить в заранее подготовленный участок.

Время жизни раствора около 10 минут при температуре 24°C. При меньшей температуре срок жизни увеличивается, при большей уменьшается.

Приблизительное время до открытия движения транспорта по уложенному материалу указано в таблице 1.

Таблица 1

При температуре окружающей среды и основания	Время до открытия движения транспорта
4-10°C	2-3 часа
10-21°C	1,5-2 часа
21-32°C	1-1,5 часа

### Очистка рабочего инструмента

Инструмент следует очищать растворителем (Ксилол) непосредственно после применения. В случае затвердевания материала возможна только механическая очистка.

### Инструкция по безопасности

При применении материала Wabo®Crete II необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировке продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS)

### Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

## Wabo<sup>®</sup>Crete II

### Физические свойства

Физические свойства	Методика испытаний по ASTM	Требования
<b>Только клеящее вещество</b>		
Прочность при растяжении	D 638	>750 psi (>5,17 МПа)
Растяжение при разрыве	D 638	>150 %
Твердость(по Шору D)	D 2240	30-49
Усадка при сжатии (22 часа при 158 F(70°C)(деформация после снятия нагрузки)	D 395 (метод B)	<50 % макс.
Сопротивление разрыву	D 624	>1,4 кг/мм (50 мм/мин)
Водопоглощение (по весу)	D 570	<3 %
Тепловая усадка	D 1299	<1,6 %
Старение в печи (при 158 F, 72 часа) Прочность при растяжении растяжение	D 638	>5,17 МПа 150 %
<b>Клеящее вещество и заполнитель</b>		
Устойчивость к сжатию	D 695 (измененный)	>15,17 МПа
Эластичность (при 5 % отклонении)	D 695	>90 % .
напряжение при 5 % отклонении	D 695	>5,52 МПа
Сопротивление удару при - 20 F (-29 C) при 32 F (0 C) при 158 F (70 C)	Смотри Примечание 1	отсутствие трещин >9.5 Нм отсутствие трещин >9.5 Нм отсутствие трещин >9.5 Нм
Адгезия к бетону Сухая прочность Влажная прочность	Смотри Примечание 2	>2,76 МПа >1,72 МПа
Примечания: 1 - Образцы представляют собой литые диски диаметром 2,5 дюйма и толщиной 0,375 дюймов. Образцы выдерживаются при требуемой температуре в течение четырех часов. На центр образца через пластиковую трубу с начальной высоты в 5 футов роняется стальной шар весом один фунт. Высота сброса пошагово увеличивается до тех пор, пока образец не расколется. 2 - Брикет распиливается пополам таким образом, что площадь поверхности разреза равняется, приблизительно, одному квадратному дюйму. Поверхность подвергается дробеструйной обработке и помещается в форму. WaboCrete II заливается поверх нее. Образец погружается в воду (на семь дней при комнатной температуре). При использовании устройства для испытания брикетов образец считается не прошедшим испытания при обнаружении нарушений по поверхности склеивания или в пределах одного из двух материалов.		

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.